

55019

STAGE V DIESEL

Super Silent Ausführung mit wassergekühltem Hatz Motor, Kraftstoffanzeige, Betriebsstundenzähler, Stromanzeige, Not-Aus.
 Anschlüsse: 1x 400V CEE 125A IP67, 1x 400V CEE 32A IP67, 1x 400V CEE 16A IP67, 2x 230V Schuko 16A IP67



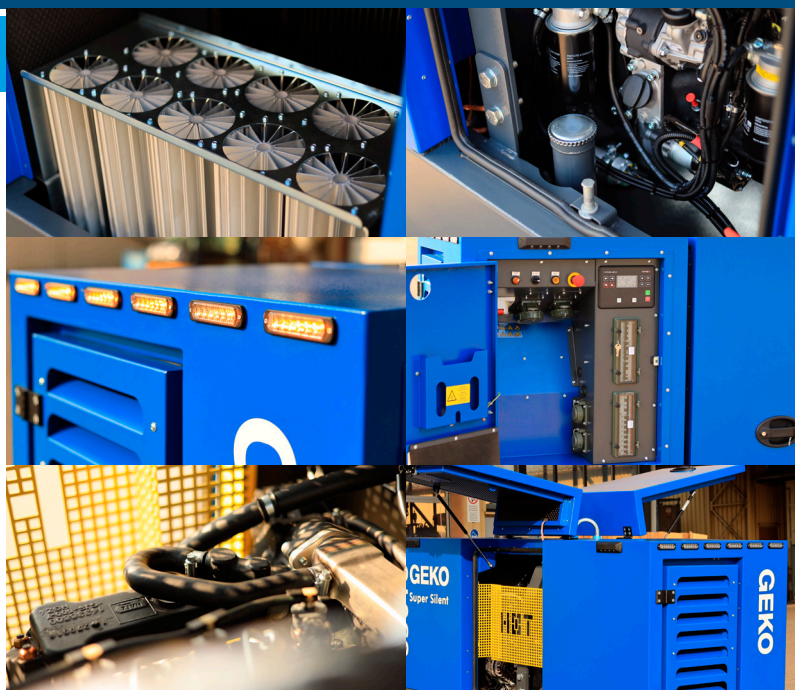
Abbildung zeigt optionales Zubehör

55019 ED-S/ZEDA RSS

Bestell-Nr.: 987256
 GTIN: 4038469248561

Generator	Mecc Alte
Generatorart	Synchron
Variable Dauerleistung (PRP)	55,0 kVA
Leistungsfaktor cos φ	0,8
Spannung	400 V / 230 V
Frequenz	50 Hz
Schutzart Generator	IP 23
Motor	
Motorenhersteller	Hatz
Motortyp	4H50
Motorleistung (PRP/LTP)	55 kW
Motorregelung	elektronisch
Zylinderzahl	4
Drehzahl	3.000 U min ⁻¹
Hubraum	1.952 cm ³
Anlasser	12 V
Ansaugsystem	Turbolader
Kühlsystem	Wasser
Kraftstoffart	Diesel
Motorölfüllmenge	7 l
Tankinhalt	
Tankinhalt	140 l
Verbrauch bei 100% (PRP)	15,3 l/h
Verbrauch bei 75% (PRP)	12,1 l/h
Verbrauch bei 50% (PRP)	8,7 l/h
Abmessungen, Gewicht, Lautstärke	
Länge	2370 mm
Breite	950 mm
Höhe	1500 mm
Gewicht	1244 kg
Schalleistungspegel Lwa	94 dBA

Zubehör (optional)	Bestell-Nr.
Umfeldbeleuchtung LED 4x 10W IP67	985567
Heckwarnsystem LED Farbe blau / gelb umschaltbar	988132
Funk Fernstart in Verbindung mit ComAp	988133
Isolationsüberwachung	988130
Isolationsüberwachung mit Abschaltung	988131
Option IT/TN-Netzumschaltung extern	988113
Notstromumschaltung ATS	988129
Straßentransportanhänger (starre Deichsel)	988497
Straßentransportanhänger (verstellbare Deichsel)	988495
Erdungsgarnitur	908250
Option RCD 30mA bis 32A	988128
Option Dummyload (interner Lastwiderstand)	988127
Option Fremdbetankung	988126
Sondersteckdosen auf Kundenanfrage	auf Kundenanfrage



Ausstattung:

Gehäuse Serie 10 AFW (Auffangwanne) mit 2 Flügeltüren

- Grundrahmen als Auffangwanne mit Ablassstopfen für aufgefangene Flüssigkeiten
- Grundrahmen mit Kufen, für einen sicheren Stand und zum Ziehen im Gelände Anschlagpunkten vorne und hinten und Bohrungen zum verdübeln im Boden
- Grundrahmen mit Staplerlaschen seitlich
- Grundrahmen mit Vorbereitungen für Kraftstoff Vor-/ Rücklaufleitungen bei Verwendung eines Doppeltumschaltventils
- Grundrahmen mit Einbaukasten für Optionen, komfortabel zugänglich: Externe Betankung über Schnellkupplung für 1 Schlauchsystem, Nato Fremdstartsteckdose
- Wartungs-/ Service-Zugangstüre als Flügeltüre ausgearbeitet, hochwertige Griffmulden (1 Schlüsselssystem) und Qualitäts-Gasdruckfedern. (Flügeltüren bieten Schutz vor Regen und Schnee bei Wartung im Freien)
- Kraftstoff Vor-/ Rücklauf Saugrohr verzinkt und austauschbar
- Kraftstofftank mit Ablassstopfen für Reinigung
- Kraftstoff Einfüllstutzen D=40mm belüftet, im inneren des Gehäuses bietet Schutz vor Sabotage und Kraftstoff Diebstahl
- Zu-/ Abluftgitter gedämmt mit Kulisser zur Schallreduzierung
- Zuluftgitter mit Scharnieren, bietet Komfort bei Wartung/Reinigungsarbeiten (Luftfilter, Generator)
- 1 Zentrale große Kran Öse, keine Hebezubehör notwendig
- Abgasaustritt nach oben mit Regenschutzklappe
- Abluft nach vorne, dadurch keine Verschmutzung des Austritts durch Schnee/ Laub
- Batterie 12V, 120Ah mit hohem Kaltstartstrom 800A
- Batterietrennschalter mit unverlierbarem Griff
- Modulare Frontplatte für Steuerung und Steckdosen Varianten
- Steckdosenbestückung jeweils einzeln abgesichert, bis 32A mit FI/LS 30mA
- Bediensteuerung sichtbar bei geschlossener Schaltschrank Türe
- Anzeige von 3~ Generator Daten V/A/HZ/VA/W
- Anzeige von Gerätedaten Betriebsstunden/Tank%/Bordspannung
- Funktion Batterieüberwachung
- Not-Halt bei geschlossener Schaltschranktüre zugänglich
- DC Steckdose auf der Frontplatte (Zigarettenanzünder)
- Wartungs-/Service des Maschinensatzes von einer Seite der Hauptbedienseite zugänglich.
- Maschinensatz auf abreißsicheren Schwingmetallen gelagert.
- SEA entsprechend der aktuellen Outdoor Richtlinie EG2000/14 (Schallemission)

Motor

- Hatz Dieselmotor made in Germany, wassergekühlt, 55kW@3000rpm, 4-Zylinder, 2l, Turbolader und Ladeluftkühlung, Common Rail, Abgasrückführung und Dieselpartikelfilter mit integriertem Oxidationskatalysator, OptiHeat Premium System, mit Vorglühsystem
- Motor entsprechend der aktuellen Abgasrichtlinie EG2016/1628 Stage V
- Elektronisch zuschaltbare Grundlast (Dummyload) welche auch für die Regeneration des Abgassystem bei Betriebsdrehzahl genutzt werden kann

Generator

- Synchrongenerator 3~ 55kVA 230/400V 50Hz IP23
- Elektronische Spannungsregelung